



PROPIEDADES

## Cemento Avellaneda Portland Compuesto (IRAM 50.000-CPC40)

Origen: San Luis.

Presentación: Bolsas de 50 Kg.



### Definición:

El cemento Portland Compuesto Avellaneda CPC40 es obtenido por la molienda conjunta de clinker portland, puzolana natural de la zona de Mendoza, rocas calcáreas de alta pureza, pequeñas cantidades de yeso y aditivos mejoradores de la calidad.

Se destina a todas aquellas aplicaciones en las que no es necesario un requisito especial.

### Propiedades del Cemento Avellaneda Portland Compuesto (San Luis - Bolsa):

Requisitos físicos		Unidad	IRAM 50000 - CP40		*Avellaneda CPC40 B (San Luis)
			Mínimo	Máximo	
Finura (Retenido sobre tamiz 75 um)		%	-	15	1-3
Finura (Por permeametría Blaine)		m <sup>2</sup> /kg	250	-	380 - 460
Tiempo de fraguado	Inicial	minutos	60	-	200 - 250
Resistencia a compresión	2 días	MPa	-	-	12 - 16
	28 días	MPa	40	60	43 - 49
Expansión en autoclave		%	-	0,8	0,0 - 0,1
Contracción por secado		%	-	0,15	< 0,06
Requerimiento de agua		%	-	64,0	43 a 50
Requisitos químicos					
Residuo insoluble		%	-	35,0	7 - 11
Óxido de magnesio (MgO)		%	-	-	2,5 - 3,5
Pérdida por calcinación		%	-	14,5	6 - 8
Anhídrido sulfúrico (SO <sub>3</sub> )		%	-	3,5	1,6 - 2,3
Cloruros (Cl)		%	-	0,10	< 0,02
Sulfuros (S <sup>2</sup> )		%	-	0,50	< 0,01

(\*) Los valores del CPC40 corresponden a las consignas del producto.

El cuadro comparativo anterior demuestra que las propiedades del cemento compuesto CPC40 Avellaneda cumplen ampliamente los requisitos indicados en la norma IRAM 50000, para la categoría CP40.

\* Se destaca, por su importancia, la resistencia a compresión, que a la edad de 2 días supera en promedio en un 40% el valor del requisito normativo. Este hecho se extiende a los 28 días, superando su media en un 15 %, al límite normativo.